



# INDICADOR I20

MANUAL DE USO

Versión 171228



<b>1. Prólogo</b> .....	5
Convenciones documentales .....	5
Pictogramas .....	5
Terminología y abreviaturas .....	5
Documentación complementaria .....	5
Seguridad .....	5
Reglamentación .....	6
Recomendaciones .....	7
<b>2. Introducción</b> .....	9
Teclado .....	9
Principio de navegación .....	10
Pantalla .....	11
Informaciones visualizadas .....	11
Color de visualización .....	12
<b>3. Funciones estándar</b> .....	13
Introducción .....	13
Puesta en marcha .....	13
Funciones estándar disponibles y modos operativos .....	14
Puesta a cero .....	14
Tarado .....	14
Cero/tarado combinado .....	14
Retro-iluminación/parada automática .....	14
Parada .....	14
Cero inicial .....	15
Introducción de las referencias ID1 y ID2 .....	15
Pantalla metrológica .....	16
<b>4. Elección de la aplicación</b> .....	19
Reinicialización en modo configuración .....	19
Menú configuración .....	19
Conexión .....	19
Elección de la aplicación corriente .....	20
Salvaguarda .....	21

<b>5. Pesaje simple</b> .....	23
Ajuste .....	23
Modo operativo .....	23
Descripción del ticket de lote .....	25
Descripción del ticket simple .....	25
<b>6. Conteo</b> .....	27
Introducción .....	27
Conteo simple. ....	27
Ajuste .....	27
Modo operativo .....	27
Fase Muestro .....	28
Fase Conteo .....	31
Descripción del ticket de lote .....	33
Descripción del ticket simple .....	33
Conteo con Control de tolerancia .....	34
Ajuste .....	34
Modo operativo .....	34
Fase muestro .....	34
Fase acabado de las consignas .....	35
Fase control .....	37
<b>7. Control de tolerancia</b> .....	39
Introducción .....	39
Ajuste .....	39
Modo operativo .....	40
Encadenamiento de las etapas .....	40
Etapa 1: Definición de las consignas .....	40
Etapa 2: Control con barra-gráfico. ....	41
Etapa 2 bis: Control con color de pantalla. ....	42
Descripción del ticket de lote .....	43
<b>8. Formulación</b> .....	45
Ajuste .....	45
Modo operativo .....	46
Descripción del ticket de lote .....	48

<b>9. Cálculo</b> .....	49
Introducción .....	49
Ajuste .....	49
Modo operativo .....	49
Encadenamiento de las etapas .....	49
Etapa 1: definición del coeficiente a utilizar. ....	50
Etapa 2: cálculo .....	51
Descripción del ticket de lote .....	52
Descripción del ticket simple .....	52
<b>10. Tara predeterminada</b> .....	53
Introducción .....	53
Ajuste .....	53
Modo operativo .....	53
<b>11. Consulta DSD</b> .....	55
Introducción .....	55
Modo operativo .....	55
<b>12. Mensajes de error</b> .....	57



## **Convenciones documentales**

### **Pictogramas**



**Advertencia importante relativa a la seguridad de las personas.**



**Observación concerniente a la preservación y al buen mantenimiento del material.**



**Nota destinada a:**

- facilitar la lectura del manual
- instalar el material de forma óptima.

### **Terminología y abreviaturas**

Las opciones de menú o parámetros se anotan:

- **UTILIZACION / OPTION 1 / OPTION 2... / PARAMETERS**

o

- **CONFIG / OPTION 1 / OPTION 2... / PARAMETERS**

En este manual, ya que todas las funciones son ejecutadas en modo CONFIG, las anotaciones se abrevian de la siguiente forma:

- **OPTION 1 / OPTION 2... / PARAMETERS**

## **Documentación complementaria**

Para más informaciones acerca del cableado y la instalación de las tarjetas opcionales del indicador i 20, remitirse al documento:

- Sinóptico de cableado, 04-50-00 DD.

Para más informaciones acerca de la instalación del indicador i 20:

- Manual de utilización, 04-50-00 MI.

## **Seguridad**

La norma NF EN 60 950 prevé para el material conectado por enchufe eléctrico, que el zócalo de este enchufe sea instalado cerca del material y sea fácilmente accesible. Para el material conectado a residencia en red, un dispositivo de corte rápidamente accesible debe incorporarse en la instalación fija.

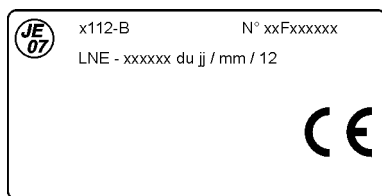
## Reglamentación

Los instrumentos destinados a un uso reglamentado fueron verificados de conformidad al tipo y recibieron la marca CE. Su utilización y su mantenimiento deben estar conformes con la reglamentación en vigor; en particular, son sometidos a la verificación periódica.

Cada indicador posee una etiqueta de identificación inviolable con:

- la sigla del constructor,
- el número del certificado de prueba,
- el tipo,
- el número de serie del indicador,
- la marca CE de conformidad.

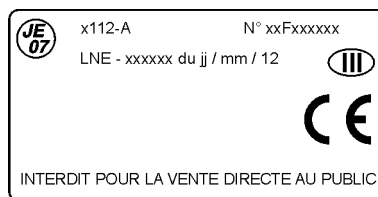
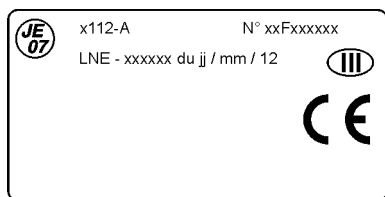
Esta etiqueta no debe estar despegada.



Cuando el indicador forma parte de un instrumento aprobado, el instrumento completo es identificado por una etiqueta identificadora con al menos:

- la marca del constructor,
- el número del certificado de aprobación CE de tipo,
- el número de serie del instrumento completo,
- el número del contador de precintado software (Event Cnt).

Esta etiqueta es pegada a proximidad de la visualización.



En el indicador i 20, una tecla específica permite visualizar las características metrológicas: Máx, Mín, e.



## Recomendaciones





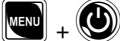

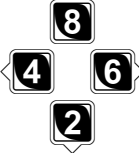




Para una precisión óptima y para la preservación del material:

- No someter el instrumento de pesaje (la balanza) a impactos o sobrecargas.
- No almacenar carga en el instrumento de pesaje; descargarlo tan pronto como se termine la pesada.
- Nunca utilizar disolventes o productos abrasivos para la limpieza.



## Teclado



<i><b>Función</b></i>		
	Marcha /Parada	Pulsar de forma prolongada para encender el indicador en modo utilización.
	Aplicación / Metrología	Bascula entre los dos modos de funcionamiento. Ver información <b>6</b> de la pantalla, página 11.
	Escape	Salida de un menú o de la introducción en curso sin toma en cuenta.
	Menú	En modo utilización, da acceso al menú de configuración de la aplicación en curso.
	Modo configuración	Mantener estas teclas pulsadas para encender el indicador en modo configuración.
	Validación	Entrada en un menú o toma en cuenta de la introducción en curso.
	Teclas direccionales	Navegación en las opciones de menú o de lista. Indicación < > en la zona de ayuda.
	Teclado numérico y corrección	
	Tarado o puesta a cero	
	Totalización de lote	
	Impresión	

## Principio de navegación

- Cuando los símbolos < > se visualizan en la zona 3 de la pantalla (Véase “Zona de ayuda – Detalle de la indicación de las teclas válidas”, página 12.), para validar una opción de menú o introducir un valor predeterminado:



1. Hacer desfilar las opciones del mismo nivel (o los valores posibles).



2. Validar la opción seleccionada (o el valor seleccionado).

---

- En el mismo caso, para la consulta de valores registrados:



Hacer desfilar las informaciones visualizadas.

---

- En caso de error de navegación:



Salir de un menú, de una rúbrica u opción (subir de un nivel).

---

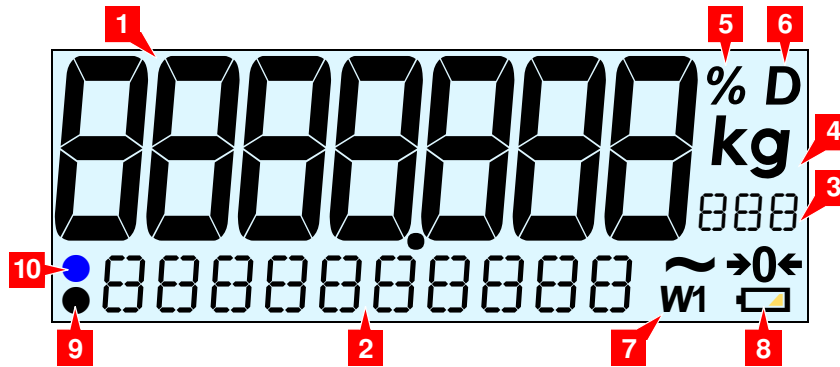
- Esperar la opción de salvaguarda (modo configuración):



Ir al nivel más alto del menú configuración para seleccionar la opción de salvaguarda.  
Accionar varias veces la tecla, si procede.

---


**Pantalla**



**Informaciones visualizadas**

		<i>Función</i>	
<i>Título / Símbolo</i>	<i>Utilización</i>	<i>Ajuste</i>	
<b>1.</b>	<b>Zona de peso</b>	Visualización de datos numéricos: peso, cantidad de piezas, datos calculados.	Menú de nivel superior.
<b>2.</b>	<b>Zona usuario</b>	- Indicaciones a la atención del usuario. - Gráfico de barras.	Menú en curso. Zona de introducción.
<b>3.</b>	<b>Zona de ayuda</b>	- Indicación <b>NET</b> si tara tomada en cuenta. - Complemento de unidad. - Indicación de las teclas válidas. Véase detalle siguiente.	Indicación de las teclas válidas. Véase detalle siguiente.
<b>4.</b>	<b>kg g t lb</b>	Unidad	
<b>5.</b>	<b>%</b>	Aplicación formulación: Proporción de un ingrediente (reemplaza la unidad).	
<b>6.</b>	<b>D</b>	- Aplicaciones: Símbolo <b>D</b> visualizado. El peso visualizado no es una referencia metrológica. - Pantalla metrológica No hay símbolo. El peso visualizado es una referencia metrológica.	
<b>7.</b>	<b>W1 W2</b>	La extensión 1 ó 2 está activa.	
	<b>~</b>	El peso es inestable.	
	<b>→0←</b>	El peso está en la zona de cero y estable.	
<b>8.</b>	<b>[Batería]</b>	Carga de la batería:	
	<b>[Batería]</b>	0 - 10 %	
	<b>[Batería]</b>	10 - 20 %	
	<b>[Batería]</b>	20 - 30 %	
	<b>[Batería]</b>	40 - 50 %	
	<b>[Batería]</b>	50 - 70 %	
	<b>[Batería]</b>	70 - 100 %	
<b>9.</b>	<b>●</b>	Confirmación de la presión de una tecla.	
<b>10.</b>	<b>●</b>	Aplicación conteo: Peso unitario demasiado débil respecto a la resolución del instrumento.	Recordatorio de la opción de menú en curso. Véase "Menú configuración", página 19.

### 3. Zona de ayuda – Detalle de la indicación de las teclas válidas

< >	Selección del menú, de valor.
0 - 9	Introducción numérica.
0 - Z	Introducción alfanumérica.
1 - 6	Introducción numérica entre dos valores específicos (ej: entre 1 y 6).
< >	Indicación de un menú (incluso si existe una sola opción).
ESC	Salida de una pantalla que presenta datos sólo en visualización.
J	Validación por  necesario.

#### Color de visualización

##### Modo configuración

El color de fondo por defecto puede seleccionarse como parámetro de visualización.

##### Modo utilización

- El color de fondo por defecto es el seleccionado precedentemente.
- Según la aplicación, el color de fondo puede ser pilotado, y tener un significado particular. (ejemplo: sobrepaso de umbral en la aplicación control de tolerancias).

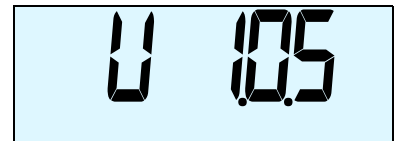
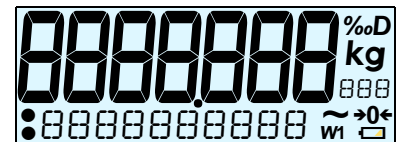
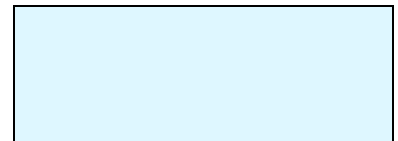
## Funciones estándar **3**

### ■ Introducción

Las diferentes funciones presentadas en este capítulo son comunes a todos los modos de utilización del instrumento.

### ■ Puesta en marcha

1. El instrumento está apagado, receptor de carga vacío.  
Verificar que ningún elemento externo no obstruye el movimiento del plato.
2. Pulsar la tecla marcha (⏻).  
El instrumento realiza un auto-test.  
Controlar el buen funcionamiento de la pantalla de visualización.
3. Se visualiza la versión del software.
4. Una vez terminado al auto-test, el instrumento inicializa la medición y está listo para utilización.



## ■ Funciones estándar disponibles y modos operativos

### ■ Puesta a cero

La función puesta a cero permite, cuando el receptor de carga está vacío y que el peso visualizado no es nulo, asegurar la puesta en cero del instrumento.

*Observación: Esta función está limitada a  $\pm 2\%$  de la capacidad máxima del instrumento a partir del cero inicial en uso reglamentado o a un valor de configuración salvo metrología legal.*

1. Receptor vacío, el peso visualizado es diferente de cero.



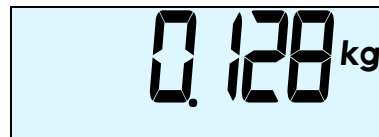
2. Seleccionar la función puesta a cero (T+).  
El peso visualizado es puesto en cero.



### ■ Tarado

La función tarado permite memorizar el peso de la carga en el receptor (contenedor) como valor de tara y obtener luego el peso neto del producto (peso visualizado = peso total - tara).

1. Colocar el recipiente (contenedor) en el receptor de carga.



2. Seleccionar la función tarado (T+).  
El peso visualizado corresponde al peso neto



### ■ Cero/tarado combinado

Esta función asegura la función cero o la función tarado pulsando la tecla (T+) según las condiciones en el momento de su instalación.

### ■ Retro-iluminación/parada automática



Si el modo económico está activo, la retroiluminación se apaga automáticamente después de 30s de inactividad y el aparato se apaga después de 1h si está en batería, y que el peso es estable de  $\pm 10e$  alrededor del cero.

### ■ Parada

Descargar eventualmente el receptor de carga y pulsar la tecla (P).

La pantalla se apaga. El aparato se para.

## **Cero inicial**

Esta puesta a cero se puede realizar al encender el indicador. Para ello, el usuario pone en marcha el indicador manteniendo simultáneamente pulsadas las teclas  y .



Este cero sirve de referencia a los otros dispositivos de puesta a cero.

## **Introducción de las referencias ID1 y ID2**

Las referencias 1 y 2 permiten la identificación de una pesada.

1. Una pesada está en curso.




2. Pulsar la tecla  y hacer desfilar las diferentes funciones con las teclas direccionales.
3. Seleccionar la función tara predeterminada  $ID1$  o  $ID2$  luego validar ().



Se visualiza el valor de la referencia.

4. Introducir el nuevo valor de la referencia 1 por pulsación de las teclas del teclado numérico.

Cada referencia puede estar compuesta como máximo de 9 cifras de 1 a 9 seguidas o no por puntos decimales.

La pulsación de la tecla , en curso de introducción, permite la eliminación del último carácter introducido.




5. Validar el valor de la referencia 1 ().



Esta referencia se utilizará durante la impresión del ticket.



## Pantalla metrológica



Todas las funciones descritas a continuación son accesibles únicamente en el menú de la pantalla metrológica por pulsación de la tecla .

### Visualización alta resolución

1. Se visualiza el resultado de una pesada.
2. Pulsar la tecla  y hacer desfilar las diferentes funciones con las teclas direccionales.
3. Seleccionar la función *HR* luego validar ().
4. El resultado es visualizado con la precisión asociada a la alta resolución durante algunos segundos.



### Recordatorio del peso bruto

1. Se visualiza el resultado de una pesada en neto.
2. Pulsar la tecla  y hacer desfilar las diferentes funciones con las teclas direccionales.
3. Seleccionar la función *G-N* luego validar ().
4. La pantalla cambia de color (cian) y el resultado se visualiza en peso bruto durante algunos segundos.



### Extensión W2

En bi-extensión, la selección de la extensión de medición es asegurada automáticamente por el instrumento en función del peso presente en el receptor. Es posible forzar el instrumento al utilizar la extensión W2.


*Observación: Esta función sólo es accesible para los modelos bi-extensión.*

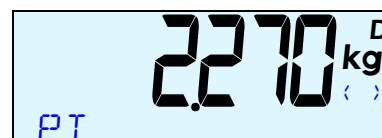
### Introducción manual de un valor de tara (tara predeterminada)

Esta función permite, introducir manualmente un valor de tara para visualizar el peso neto.

1. Una pesada bruto está en curso.



2. Pulsar la tecla  y hacer desfilas las diferentes funciones con las teclas direccionales.




3. Seleccionar la función tara predeterminada  $P^T$  luego validar ().

4. Se visualiza el valor actual de la tara.

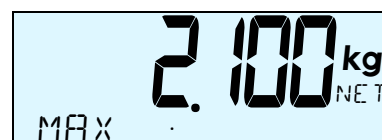


5. Introducir el nuevo valor de tara pulsando las teclas del teclado numérico.



6. Valide este nuevo valor ().

El valor es tomado en cuenta como valor de tara. El resultado de la pesada se visualiza en Net.





## Elección de la aplicación **4**

### ■ Reinicialización en modo configuración



Aparato apagado, pulsar simultáneamente estas dos teclas. Mantenerlas pulsadas y esperar el encendido: el aparato presenta el menú configuración.

### ■ Menú configuración

#### ■ Conexión

1. Durante el encendido, el usuario es invitado a seleccionar su nivel de intervención. De lo contrario, puede seleccionar **QUIT**, lo que apaga el aparato.



2. Gestión del nivel de intervención:

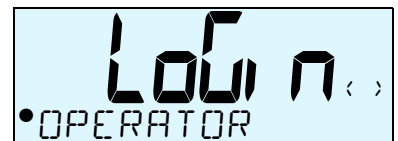
- OPERATOR

Acceso a las operaciones de configuración de las aplicaciones o de parámetros simples.

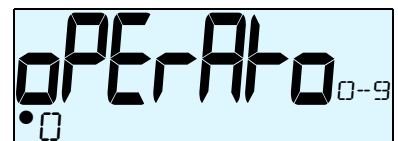
- ENGINEER

Acceso a las operaciones precedentes, la configuración de parámetros complejos y regulación-ajuste de la medición del peso.

**Acceso reservado al personal autorizado y calificado.**



3. Introducir la contraseña (0) asociada al nivel OPERATOR.



4. El menú de configuración se vuelve a visualizar excepto la opción de conexión.

Se pueden alcanzar todas las opciones autorizadas al nivel seleccionado.



A cada opción del menú de configuración se le asocia un color del testigo. Este testigo permanece activo durante la navegación en cada una de las opciones y sus sub-opciones respectivas. Véase "Pantalla", página 11.

## Opciones de nivel OPERADOR

- LOGIN** Negro
*Visible solamente durante el encendido, antes de la validación del nivel de intervención seleccionado (Operador).*  
*Selección de un nivel de intervención.*  
*Acceso a las opciones asociadas a nivel seleccionado, configuración de las contraseñas.*
  
- APP** Verde
*Selección y configuración de la aplicación, taras memorizadas.*
  
- PARAMETERS** Azul
*Ajuste de los parámetros de base, pantalla-teclado, configuración simple de los periféricos y opciones.*
  
- MEASURE** Amarillo
*Ajuste de los parámetros de cero, filtrado y estabilidad.*
  
- SAVE**
*Visible solamente si se modificaron los parámetros.*  
*Salvaguarda o no de los parámetros modificados.*
  
- QUIT**
*Apagado del aparato.*

## Elección de la aplicación corriente

- APP / SELECT APP

<b>SIMPLE WT</b>	<b>Pesaje simple.</b> Véase “Pesaje simple”, página 23. - Pesaje a la unidad o por lote. - Impresión de los tickets correspondientes.
<b>COUNT</b>	<b>Conteo.</b> Véase “Conteo”, página 27. - Conteo simple o conteo con control de tolerancia respecto a una cantidad objetivo. - Impresión de los tickets correspondientes.
<b>TOL CHK +/-</b>	<b>Control de tolerancia.</b> Véase “Control de tolerancia”, página 39. - Control de tolerancia respecto a un peso objetivo. - Visualización por gráfico de barras o por color de la pantalla. - Impresión de los tickets correspondientes.
<b>FORMUL</b>	<b>Formulación.</b> Véase “Formulación”, página 45. - Control de la proporción de ingredientes en una cantidad de producto acabado.
<b>CONVERSION</b>	<b>Cálculo.</b> Véase “Cálculo”, página 49. - Cálculo con aplicación de un coeficientes y definición de la unidad. - Impresión de los tickets correspondientes.

Después de selección de una de las aplicaciones, el usuario es invitado a completar las opciones de configuración de la aplicación concernida.

Esta configuración es presentada al inicio del capítulo que detalla cada aplicación.

## Salvaguarda

Cuando se modifican los parámetros de configuración, la salvaguarda se puede efectuar de dos formas:

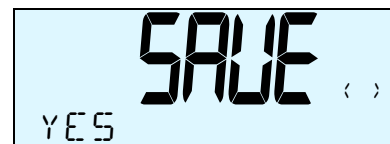
- yendo al nivel más alto del menú configuración:




La pantalla de la opción **SAVE** se visualiza durante aproximadamente 1 s, luego se propone la opción de validar o no los parámetros modificados.



Seleccionar **NO** para volver al menú configuración sin salvaguarda de los parámetros modificados.



Seleccionar **YES** para volver al menú configuración con salvaguarda de los parámetros modificados.

- pulsar la tecla 

Igualmente, la pantalla de la opción **SAVE** se visualiza durante aproximadamente 1 s, luego se propone la opción de validar o no los parámetros modificados.



Seleccionar **NO** para apagar el indicador sin salvaguardar los parámetros modificados.



Seleccionar **YES** para apagar el indicador con salvaguarda los parámetros modificados.

Después de la configuración y la selección de la aplicación salvaguardada, el sistema arranca directamente bajo la aplicación seleccionada en el momento que se apagó el indicador.

En curso de utilización, el operador puede regresar, si procede, a la configuración de la aplicación seleccionada. Para ello, debe reinicializar el indicador en modo configuración y seguir nuevamente el procedimiento (Selección de la aplicación).





## Ajuste

1. Seleccionar la función *SIMPLE WT* en el menú de configuración.  
(**APP / SELECT APP / SIMPLE WT**).

2. Completar el parámetro *PRINT MODE*.

Este parámetro permite seleccionar el modo de salvaguarda de cada pesada:

- *MANUAL* ⇒ por pulsación de la tecla  o .
- *STABILITY* ⇒ automáticamente con estabilidad.

Los dos menú siguientes sólo se activan si se selecciona el modo *STABILITY*. En los otros casos estos no serán visibles.

- *AUTO BATCH* ⇒ *YES / NO*. Permite iniciar un lote automáticamente.
- *PRODTHRESH* ⇒ umbral de presencia pieza.

- *PERIODIC* ⇒ automáticamente al cabo de un período.






El menú siguiente sólo se activa si se selecciona el modo *PERIODIC*. En los otros casos éste no será visible.

- *PERIOD* ⇒ permite completar el período de impresión en minutos (de 1 a 60).

## Modo operativo

1. Tan pronto como se pone en marcha el aparato, el modo pesaje simple se activa.

Las teclas asociadas son:


- : Efectuar un tarado/puesta a cero.
- : Registrar la pesada.
- : Registrar la pesada de un lote.
- : Anulación de la última pesada del lote.
- : Fin de lote



2. Efectuar una primera pesada.

El resultado de la pesada se visualiza (A) así como el peso en alta resolución (B).

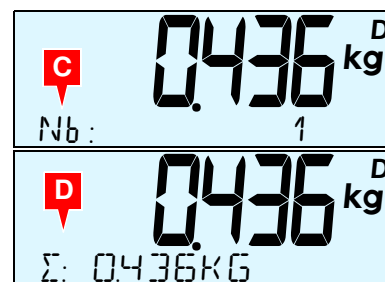


3. Registrar la pesada ().

Las informaciones de cúmulo relativas al lote son actualizadas:

- cantidad de pesaje (C),
- peso total del lote (D).

Utilizar las teclas  y  para visualizar las informaciones.



4. Proceder de la misma manera para todas las pesadas del lote.  
A cada pesaje las informaciones son actualizadas.



5. Efectuar un fin de lote (☒), después de haber registrado la última pesada.  
Se reinician las informaciones de cúmulo.  
Se puede efectuar un nuevo lote.



## Descripción del ticket de lote

1. Encabezado del ticket.
2. Informaciones relativas a cada pesada del lote:
  - n° DSD,
  - fecha y hora,
  - n° de pesada, tara y resultado neto.
3. Informaciones de cúmulo: cantidad de pesadas y peso total.
4. Informaciones estadísticas.
5. Comentario.

1	***** 657G5 *****
2	No: 114 06/07/2012 14:44:24 0001 PT: 0.002kg N: 717kg
	No: 115 06/07/2012 14:44:29 0002 PT: 0.002kg N: 0.817KG
	0002 ANULACI: N
	No: 116 06/07/2012 14:44:33 0002 PT: 0.002kg N: 617kg
3	0002* 1.334kgD
4	MED: 0.667kg D MAX: 0.717kg D MIN: 0.617kg D DIFERENCIA TIPO: 0.050kg D
5	Firma

## Descripción del ticket simple

1. Encabezado del ticket.
2. Informaciones relativas a la pesada:
  - n° DSD,
  - fecha y hora,
  - resultado bruto,
  - tara,
  - resultado neto.
3. Comentario.

1	***** 657G5 *****
2	No: 114 09/08/2012 14:32:03 B : 0.199kg PT: 0.000kg N : 0.199kg
3	Firma



## ■ Introducción

La función Conteo asegura la conversión del peso en cantidad de piezas respecto a un peso unitario de referencia. La misma permite dos tipos de conteo:

- Conteo simple.
- Conteo con control de tolerancias respecto a una cantidad de piezas objetivo.

## ■ Conteo simple.

### ■ Ajuste

1. Seleccionar la función `COUNT` en el menú de configuración.  
(**APP / SELECT APP / COUNT**).

2. Completar el parámetro `TYPE`.



Este parámetro permite seleccionar el tipo de conteo.

- `STANDARD` ⇒ conteo simple.
- `TOL CHK +/-` ⇒ conteo con control de tolerancia.

Seleccionar el modo `STANDARD`.

3. Completar el parámetro `PRINT MODE`.

Este parámetro permite seleccionar el modo de salvaguarda de cada pesada:

- `MANUAL` ⇒ por pulsación de la tecla  o .
- `STABILITY` ⇒ automáticamente con estabilidad.

4. Completar el parámetro `EXT. SCALE`.

Este parámetro permite activar o no una balanza muestreo.

- Ir a los parámetros para configurar la balanza muestreo.

(**PARAMETERS / COM 2 / EXT. SCALE**).

- Informar el tipo de balanza muestreo
- Informar los parámetros de comunicación.

`STANDARD`: seleccione los parámetros estándar

`ADVANCE`: permite configurar los parámetros.

### ■ Modo operativo

#### Encadenamiento de las fases

1. Fase muestro

Definición del peso unitario de referencia por pesada de una cantidad de piezas muestreos, por definición de la cantidad de piezas por introducción del peso unitario o con una balanza muestreo.

2. Fase conteo

## Fase Muestro

Definición del peso unitario por introducción de la cantidad de piezas.

1. Tan pronto como se pone en marcha el aparato, comienza la fase muestreo.



2. Colocar la cantidad de piezas muestras sobre la balanza. El resultado de la pesada de la muestra se visualiza (A).



3. Seleccionar la función `NB OF PIECES` para introducir la cantidad de piezas muestras (↵). Se visualiza el valor actual de la cantidad de piezas.



4. Introducir la cantidad de piezas mediante el teclado. La cantidad de introducción en curso se visualiza en la pantalla (B).

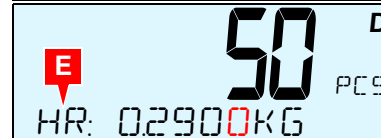
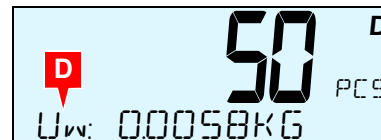
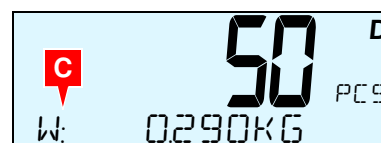


5. Validar la cantidad de piezas muestras (↵).

6. Utilizar las teclas `4` y `6` para visualizar las informaciones correspondientes.

- peso corriente en la balanza (C),
- peso unitario (D),
- peso en alta resolución (E).

El procedimiento es idéntico para cada pesada.



### Definición del peso unitario por introducción

1. Tan pronto como se pone en marcha el aparato, comienza la fase muestreo.



2. Seleccionar la función UNIT WT mediante las teclas direccionales 4 y 6 para introducir el peso unitario (4).



3. Se visualiza el valor actual del peso unitario (A).



4. Introducir el peso unitario mediante el teclado.  
La cantidad de introducción en curso se visualiza en la pantalla (B).

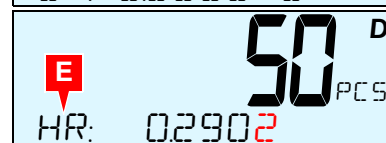
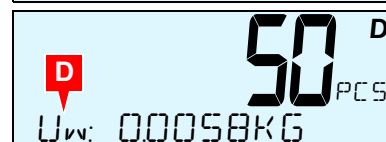
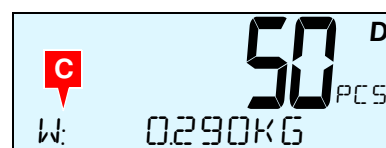


5. Validar el peso unitario (4).

6. Utilizar las teclas 4 y 6 para visualizar las informaciones correspondientes.

- peso corriente en la balanza (C),
- peso unitario (D),
- peso en alta resolución (E).

El procedimiento es idéntico para cada pesada.



Definición del peso unitario por pesada con una balanza muestreo.

1. Tan pronto como se pone en marcha el aparato, comienza la fase muestreo.



2. Seleccionar la función EXT. SCALE mediante las teclas direccionales 4 y 6 para introducir el peso unitario (4).



3. La parte inferior del peso pasa en negro. Esto significa que el peso visualizado en la pantalla es el de la balanza muestreo (A).



4. Colocar una pieza sobre la balanza.  
Se visualiza el peso de la pieza (B).

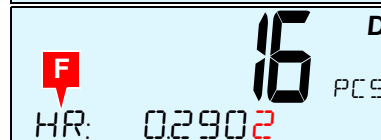
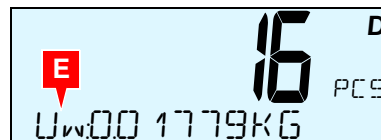
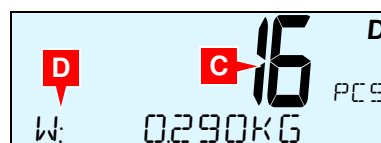


5. Validar (4).

6. Utilizar las teclas 4 y 6 para visualizar las informaciones correspondientes.





- cantidad de piezas para la pesada en curso (C),
- peso corriente en la balanza (D),
- peso unitario (E),
- peso en alta resolución (F).

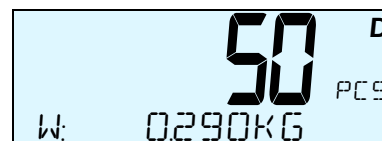
El procedimiento es idéntico para cada pesada.



## Fase Conteo

1. En fase de conteo, encontramos las teclas siguientes que le son asociadas:

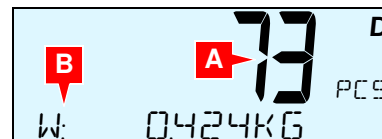
- : Abandono y retorno a la fase muestreo.
- : Registrar la pesada.
- : Salvaguardar la pesada del lote
- : Fin de lote



2. Efectuar una primera pesada.

Las informaciones visualizadas son:



- la cantidad de piezas calculadas (A),
- el peso de la pesada (B),
- el peso unitario calculado (C).



*Observación: La etapa 3 es opcional.*

3. Añadir algunas piezas a la muestra sin contarlas y sin sobrepasar el doble de la cantidad precedente.




4. Efectuar la optimización () luego validar ()

El peso unitario (D) se calcula a partir de los nuevos datos.

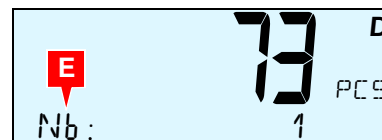
Renovar la operación tantas veces como sea necesario.



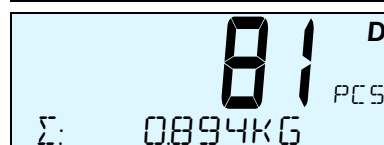
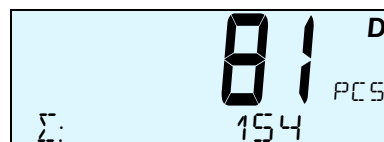
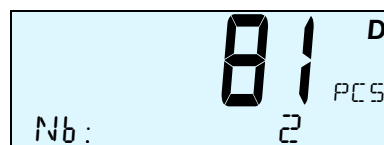
5. Registrar la pesada ()

Las informaciones de cúmulo relativas al lote son actualizadas:

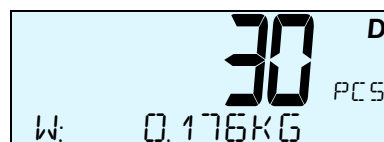
- la cantidad de pesaje (E),
- la cantidad total de piezas acumuladas (F),
- el peso total de las pesadas acumuladas (G).



6. Proceder de la misma manera para todas las pesadas del lote.  
A cada pesaje las informaciones de cúmulo son actualizadas.



7. Efectuar un fin de lote (F), después de haber registrado la última pesada.  
Se reinician las informaciones de cúmulo.  
Se puede efectuar un nuevo lote.



## Descripción del ticket de lote

1. Encabezado del ticket.
2. Informaciones relativas al lote: cantidad de piezas y peso total.
3. Informaciones relativas a cada pesada del lote:
  - n° DSD,
  - fecha y hora,
  - n° de pesada, resultado neto y cantidad de piezas
  - tara.
4. Informaciones de cúmulo: cantidad de pesadas y peso total.
5. Informaciones estadísticas.
6. Comentario.

```
*****
657G5
*****
1
2 0010Pcs          Pu : 0.01790kg D
3 No: 16
  29/08/2012 14:26:11
  0001 N : 0.179kg          10Pcs
  PT: 20kg
  No: 17
  29/08/2012 14:26:14
  0002 N : 0.179kg          10Pcs
  PT: 20kg
  0002          ANULACI! N
  No: 18
  29/08/2012 14:26:18
  0002 N : 0.179kg          10Pcs
  PT: 20kg
4 0002*          0.358kgD          20Pcs
5 MED:          10Pcs
  MAX:          10Pcs
  MIN:          10Pcs
  DIFERENCIA TIPO: 0Pcs
6 Firma
```



## Descripción del ticket simple

1. Encabezado del ticket.
2. Informaciones relativas a la pesada:
  - n° DSD, fecha,
  - hora y fecha,
  - cantidad de piezas y peso unitario,
  - resultado bruto,
  - tara,
  - resultado neto,
  - cantidad de piezas contadas.
3. Comentario.

```
*****
657G5
*****
1
2 No: 20
  29/08/2012 14:27:29
  0010Pcs          Pu : 0.01790kg D
  B : 0.199kg
  PT: 0.000kg
  N : 0.199kg          10Pcs
3 Firma
```

## ■ Conteo con Control de tolerancia

### ■ Ajuste

1. Seleccionar la función `COUNT` en el menú de configuración.  
(**APP / SELECT APP / COUNT**).
2. Completar el parámetro `TYPE`.  
Seleccionar el modo `TOL CHK +/-`.
3. Completar el parámetro `TOLER DEF`.  
Este parámetro permite seleccionar el modo de introducción de las tolerancias.
  - `ENTRY` ⇒ introducción manual con el teclado.
  - `ENTRYWEIGH` ⇒ introducción o pesada de una carga.
 En el caso en que el modo `ENTRYWEIGH` se seleccione para pesar una carga, la cifra 0 deberá introducirse mediante el teclado.
4. Completar el parámetro `COLOR`.  
Este parámetro permite utilizar colores de pantalla diferentes para el objetivo, la tolerancia -, y la tolerancia +.
  - `TOLERANCE- : NO/YES` (si sí la pantalla pasa en amarillo cuando el valor está < en la tolerancia -).
  - `TARGET : NO/YES` (si sí la pantalla pasa en verde cuando el valor está en la tolerancia).
  - `TOLERANCE+ : NO/YES` (si sí la pantalla pasa en rojo cuando el valor está > en la tolerancia +).
5. Completar el parámetro `PRINT MODE`.  
Este parámetro permite seleccionar el modo de salvaguarda de cada pesada:
  - `MANUAL` ⇒ por pulsación de la tecla  o .
  - `STABILITY` ⇒ automáticamente con estabilidad.
 Los dos menú siguientes sólo se activan si se selecciona el modo `STABILITY`. En los otros casos estos no serán visibles.
  - `AUTO BATCH` ⇒ `YES/NO`. Permite iniciar un lote automáticamente.
  - `PRODTHRESH` ⇒ Umbral de presencia pieza.
6. Completar el parámetro `BEEP`.  
Este parámetro permite atribuir un bip sonoro, o no, a una de las tolerancias.

### ■ Modo operativo

#### Encadenamiento de las fases

1. Fase muestro.  
Definición del peso unitario de referencia por pesada de una cantidad de piezas muestras.
2. Fase acabado de las consignas.
3. Fase control de tolerancias.

### ■ Fase muestro

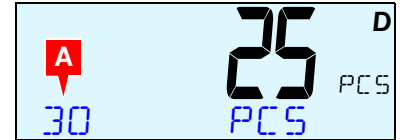
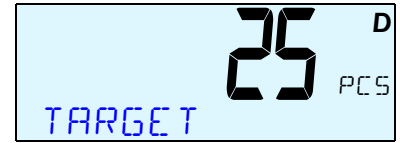
El modo operativo es idéntico al relativo al modo conteo simple.

La fase de definición de las consignas comienza.

## ■ Fase acabado de las consignas

1. Introducir o colocar la cantidad de piezas correspondiente al objetivo (A) luego validar (☑).

Se salvaguarda el objetivo.



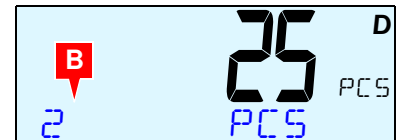
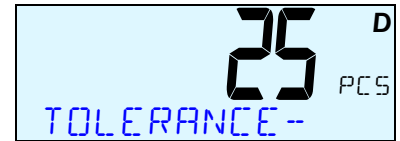
2. Introducir la cantidad de piezas correspondiente a la tolerancia - (B) luego validar (☑).

Pulsar nuevamente la tecla (☑).

Se salvaguarda la tolerancia.

La cantidad de piezas introducida corresponde a la cantidad sustraída al objetivo (tolerancia - =  $30-2 = 28$ ).

*Observación: Si la cantidad de piezas es pesada, la cantidad visualizada corresponde directamente a la cantidad utilizada por la tolerancia - (28).*



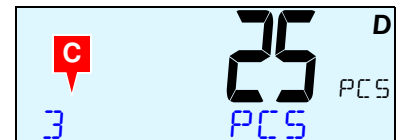
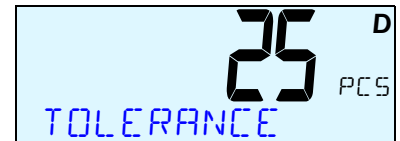
3. Introducir la cantidad de piezas correspondiente a la tolerancia + (B) luego validar (☑).

Pulsar nuevamente la tecla (☑).

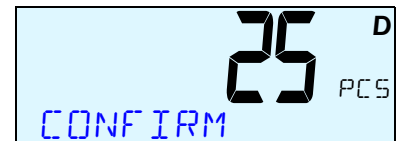
Se salvaguarda la tolerancia +.

La cantidad de piezas introducida corresponde a la cantidad a adicionar al objetivo (tolerancia + =  $30+3 = 33$ ).

*Observación: Si la cantidad de piezas es pesada, la cantidad visualizada corresponde directamente a la cantidad utilizada por la tolerancia + (33).*

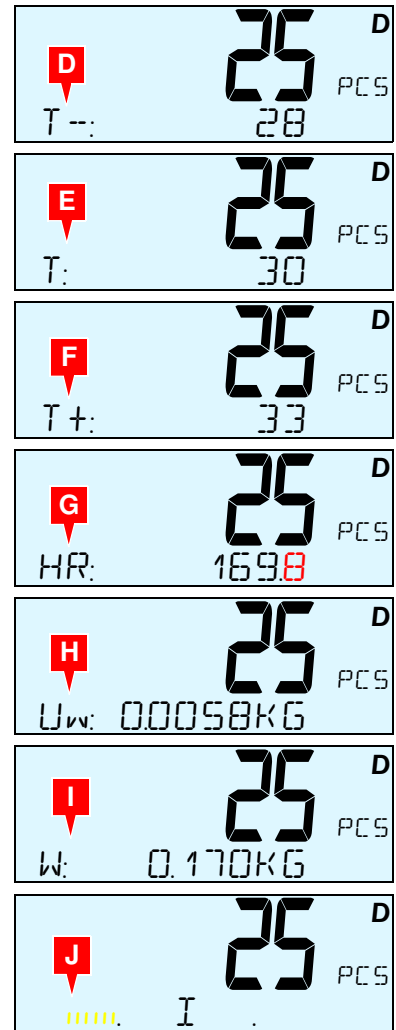


4. Validar luego una vez más para tomar en cuenta todos los parámetros (☑).







5. Las informaciones visualizadas son las siguientes:

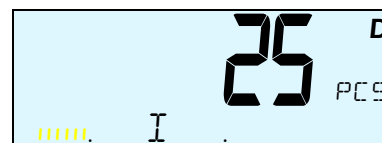
- la tolerancia - (D),
- el objetivo (E),
- la tolerancia + (F),
- el peso en alta resolución (G),
- el peso unitario (H),
- el peso total (I),
- la barra-gráfica (J).



## Fase control

1. En fase de control, encontramos las teclas siguientes que le son asociadas:

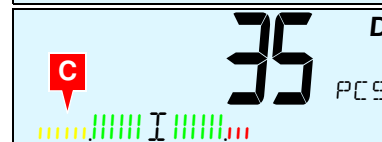
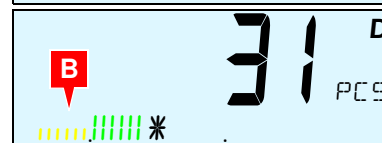
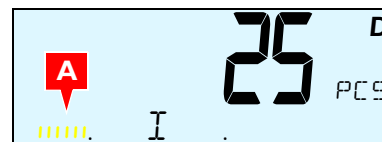
- : Abandono y retorno a la fase muestreo.
- : Registrar la pesada en curso.
- : Registrar e imprimir la pesada.
- : Fin de lote



2. Efectuar una primera pesada.

Las informaciones visualizadas son:

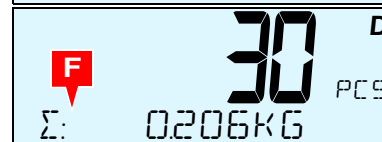
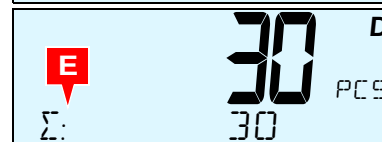
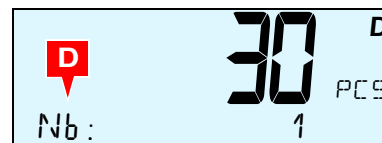
- los resultados del control,
  - por debajo de la tolerancia - (A)
  - objetivo (B).
  - por encima de la tolerancia + (C).
- el peso unitario,
- el peso total.



3. Registrar la pesada ().

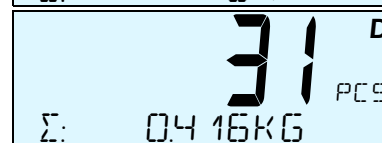
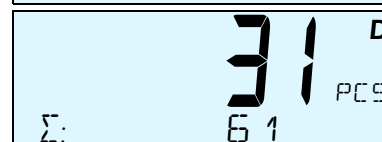
Las informaciones de cúmulo relativas al lote son actualizadas:

- la cantidad de pesaje (D),
- la cantidad total de piezas acumuladas (E),
- el peso total de las pesadas acumuladas (F).



4. Proceder de la misma manera para todas las pesadas del lote.

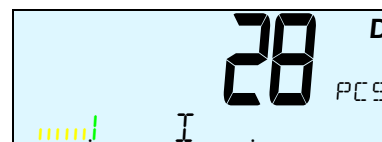
A cada pesada las informaciones de cúmulo son actualizadas.



5. Efectuar un fin de lote, después de haber registrado la última pesada.

Se reinician las informaciones de cúmulo.

Se puede efectuar un nuevo lote.





## ■ Introducción

La función control de tolerancia se utiliza para las aplicaciones de:

- controles de peso (Ej.: objetos, acondicionamiento de frutas, etc.),
- clasificaciones: inferior a una tolerancia mínima, entre las tolerancias mínima y máxima, por debajo de la tolerancia máxima,
- dosificaciones: carga con visualización rápida del resultado.

## ■ Ajuste

1. Seleccionar la función `CONTROL +/-` en el menú de configuración.  
(`APP / SELECT APP / TOL CHK+/-`).

2. Completar el parámetro `TOLER DEF`.

Este parámetro permite seleccionar el modo de introducción de las tolerancias.

- `ENTRY` ⇒ introducción manual con el teclado.
- `ENTRYWEIGH` ⇒ introducción o pesada de una carga.

En el caso en que el modo `ENTRYWEIGH` se seleccione para pesar una carga, la cifra 0 deberá introducirse mediante el teclado.



3. Completar el parámetro `COLOR`.

Este parámetro permite utilizar colores de pantalla diferentes para el objetivo, la tolerancia -, y la tolerancia +.

- `TOLERANCE - : NO/YES` (si sí la pantalla pasa en amarillo cuando el valor está < en la tolerancia -).
- `TARGET : NO/YES I` (si sí la pantalla pasa en verde cuando el valor está en la tolerancia).
- `TOLERANCE + : NO/YES` (si sí la pantalla pasa en rojo cuando el valor está > en la tolerancia +).

4. Completar el parámetro `PRINT MODE`.

Este parámetro permite seleccionar el modo de salvaguarda de cada pesada:

- `MANUAL` ⇒ por pulsación de la tecla  o .
- `STABILITY` ⇒ automáticamente con estabilidad.

Los dos menú siguientes sólo se activan si se selecciona el modo `STABILITY`. En los otros casos estos no serán visibles.

- `AUTO BATCH` ⇒ `YES/NO`. Permite iniciar un lote automáticamente.
- `PRODTHRESH` ⇒ umbral de presencia pieza.

5. Completar el parámetro `BEEP`.

Este parámetro permite atribuir un bip sonoro, o no, a una de las tolerancias.

## Modo operativo

### Encadenamiento de las etapas

1. Etapa 1: Definición de las consignas.
2. Etapa 2: Control con barra-gráfico.
3. Etapa 2 bis: Control con color de pantalla.

### Etapa 1: Definición de las consignas

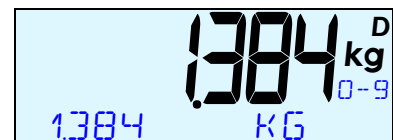
1. Tan pronto como se pone en marcha el aparato, el modo control de tolerancia se activa.



2. Introducir o pesar la carga correspondiente al objetivo luego validar (↵).

Pulsar nuevamente la tecla (↵).

Se salvaguarda el objetivo.



3. Introducir la carga correspondiente a la tolerancia - luego validar (↵).

Pulsar nuevamente la tecla (↵).

Se salvaguarda la consigna.

La cantidad de piezas es relativa al objetivo (tolerancia - =  $1.384 - 0.050 = 1.334$  kg).

*Observación: Si la carga es pesada, el peso visualizado corresponde directamente a la cantidad utilizada por la tolerancia - (1.334).*



4. Introducir la carga correspondiente a la tolerancia + luego validar (↵).

Pulsar nuevamente la tecla (↵).

La consigna es registrada y la etapa de control comienza.




La cantidad de piezas es relativa al objetivo (tolerancia + =  $1.384 + 0.050 = 1.434$  kg).

*Observación: Si la carga es pesada, el peso visualizado corresponde directamente a la cantidad utilizada por la tolerancia + (1.434).*



## Etapa 2: Control con barra-gráfico.

1. En fase de control, encontramos las teclas siguientes que le son asociadas:

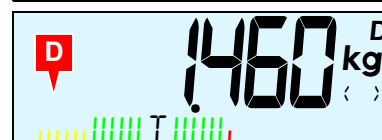
- : Abandono, retorno a la fase de definición de las tolerancias.
- : Registrar la pesada en curso.
- : Fin de lote




2. Efectuar una primera pesada.

Las informaciones visualizadas son:

- los resultados del control,
  - por debajo de la tolerancia - (A)
  - en el objetivo (B)
  - en las tolerancias (C)
  - por encima de la tolerancia + (D)
- el peso unitario,
- el peso total.



3. Registrar la pesada ().

Las informaciones de cúmulo relativas al lote son actualizadas:

- la cantidad de pesaje (E),
- el peso total de las pesadas acumuladas (F).
- el peso en alta resolución (G),



4. Proceder de la misma manera para todas las pesadas del lote.

A cada pesaje las informaciones de cúmulo son actualizadas.



5. Efectuar un fin de lote, después de haber registrado la última pesada.

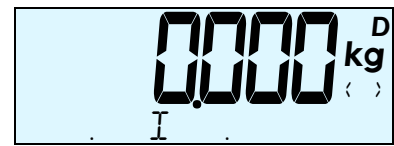
Se reinician las informaciones de cúmulo.

Se puede efectuar un nuevo lote.

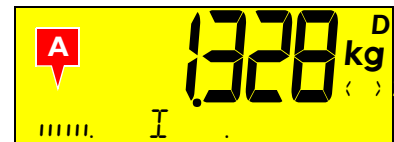


## Etapa 2 bis: Control con color de pantalla.

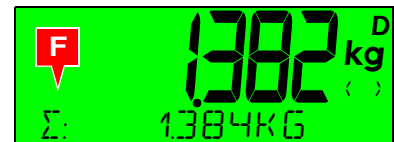
- En fase de control, encontramos las teclas siguientes que le son asociadas:
  - : Abandono, retorno a la fase de definición de las tolerancias.
  - : Registrar la pesada en curso.
  - : Fin de lote



- Efectuar una primera pesada.  
Las informaciones visualizadas son:
  - los resultados del control,
    - por debajo de la tolerancia - (A)
    - en el objetivo (B)
    - en las tolerancias (C)
    - por encima de la tolerancia + (D)
  - el peso unitario,
  - el peso total.



- Registrar la pesada ()  
Las informaciones de cúmulo relativas al lote son actualizadas:
  - la cantidad de pesaje (E),
  - el peso total de las pesadas acumuladas (F),
  - el peso en alta resolución (G),



- Proceder de la misma manera para todas las pesadas del lote.  
A cada pesaje las informaciones de cúmulo son actualizadas.



- Efectuar un fin de lote, después de haber registrado la última pesada.  
Se reinician las informaciones de cúmulo.  
Se puede efectuar un nuevo lote.



## Descripción del ticket de lote

1. Encabezado del ticket.
2. Informaciones relativas al lote:
  - objetivo,
  - tolerancia+
  - tolerancia-,
3. Informaciones relativas a cada pesada del lote:
  - n° DSD,
  - fecha y hora,
  - n° de pesada, peso bruto y resultado.
4. Informaciones de cúmulo:
  - cantidad de pesadas y peso total,
  - cantidad de lote por encima y por debajo del objetivo.
5. Informaciones estadísticas.
6. Comentario.

```
*****
65705
*****
1
2 OBJETIVO: 10.000kg
  MAX:    11.000kg
  MIN:    9.000kg
3 No: 26
  29/08/2012 14:31:43
  0001 B : 0.799kg -9.201kgD-
  No: 27
  29/08/2012 14:31:46
  0002 B : 0.817kg -9.181kgD-
  0002 ANULACI! N
  No: 28
  29/08/2012 14:31:52
  0002 B : 0.199kg -9.801kgD-
4 0002* 0.998kgD
  + 0000 - 0002
5 MED: 0.499kg D
  MAX: 0.799kg D
  MIN: 0.199kg D
  DIFERENCIA TIPO: 0.300kg D
6 Firma
```



## Ajuste

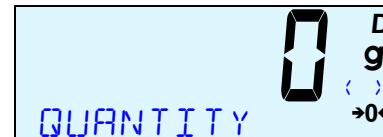
1. Seleccionar la función *FORMUL* en el menú de configuración.  
(**APP / SELECT APP / FORMUL**).
2. Completar el parámetro *ACCUMUL*:
  - **YES**: La composición de la receta se hace por adición de producto en un recipiente.  
El resultado calculado es tarado después de salvaguarda de cada operación.
  - **NO**: La composición de la receta se hace por pesada de todos los productos por separado.  
El resultado calculado sólo se pone en cero después que se retira el producto precedente.
3. Completar el parámetro *DEC POINT*: de 0 (no hay decimal) a 6.  
Este parámetro permite definir la posición del punto decimal en la visualización calculada en función del peso.
4. Completar el parámetro *BEEP*.  
Este parámetro permite atribuir un bip sonoro, o no, cuando se alcanza 100% de la cantidad deseada.

## Modo operativo

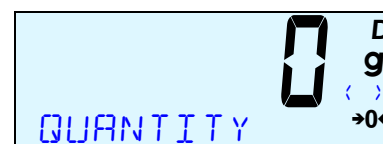
1. Tan pronto como se pone en marcha el aparato, el modo formulación se activa.

Las teclas asociadas son:

- : Efectuar un tarado/puesta a cero.
- : Registrar la pesada.
- : Registrar la pesada de una formulación.
- : Anulación de la última pesada de la formulación.
- : Fin de lote



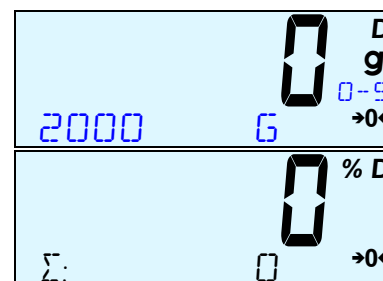
2. Pulsar para completar la cantidad deseada.



3. Introducir el valor con el teclado numérico (0 a 9).

Validar ().

Si la cantidad introducida es 0 entonces la cantidad es pesada.

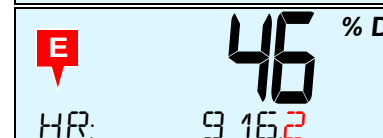
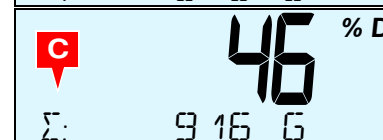
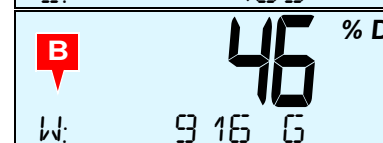


4. Efectuar una primera pesada hasta que se alcance el porcentaje deseado.



5. Las informaciones visualizadas son:

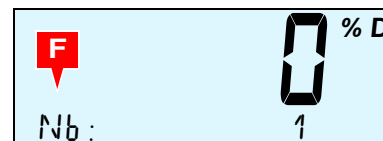
- el porcentaje acumulado (A),
- el peso de la pesada en curso (B),
- el peso acumulado (C),
- el peso objetivo (D),
- El peso de la pesada en curso en alta resolución (E).



6. Validar la pesada en curso (☑).

La información concerniente a la pesada en curso se pone en cero para efectuar una nueva pesada.

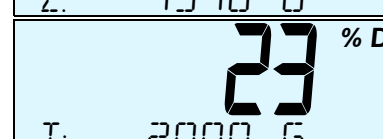
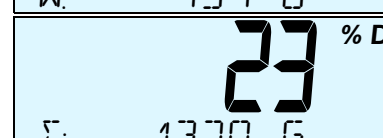
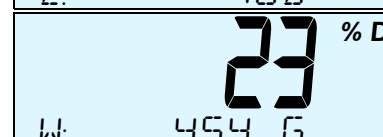
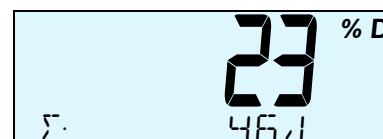
Una información concerniente a la cantidad de pesada se añade a las informaciones (F).



7. Efectuar una nueva pesada para el ingrediente siguiente.



8. Las informaciones visualizadas están actualizadas.



9. Validar la pesada en curso (☑).

La información concerniente a la pesada en curso se pone en cero para efectuar una nueva pesada.

La información concerniente a la cantidad de pesada está actualizada.



10. Renovar la operación tantas veces como sea necesario hasta que la composición alcance los 100%.

## Descripción del ticket de lote



1. Encabezado del ticket.
2. Información relativa al lote: Peso objetivo.
3. Informaciones relativas a cada pesada del lote:
  - fecha y hora,
  - n° de pesada, resultado neto y porcentaje del ingrediente,
  - tara.
4. Informaciones de cúmulo: cantidad de pesadas, peso total y porcentaje total.
5. Informaciones estadísticas.
6. Comentario.

1	***** 65765 *****		
2	C : 2.000kgD		
3	29/08/2012 08:31:42		
	0001 N: 1.019kg	50.95%	
	T: 77kg		
	29/08/2012 08:31:47		
	0002 N: 368kg	18.40%	
	T: 1.097kg		
	29/08/2012 08:31:51		
	0003 N: 613kg	30.65%	
	T: 1.464kg		
4	0003*	2.000kgD	100.00%
5		MED:	0.667kg D
		MAX:	1.019kg D
		MIN:	0.368kg D
6		DIFERENCIA TIPO:	0.268kg
	D		

## ■ Introducción

La función cálculo se utiliza para todas las mediciones que necesiten la aplicación de un coeficiente multiplicador o divisor como el cambio de unidad (kilogramos en litros, en metros, etc.)

## ■ Ajuste

1. Seleccionar la función *CONVERSION* en el menú de configuración funcional. (**LOGIN / OPERATOR / APP / SELECT APP / CONVERSION**).
2. Completar el parámetro *UNITS*.  
Este parámetro permite introducir la unidad utilizada en los cálculos.
3. Completar el parámetro *DEC POINT*: de 0 (no hay decimal) a 6.  
Este parámetro permite definir la posición del punto decimal en la visualización calculada en función del peso.
4. Completar el parámetro *PRINT MODE*.  
Este parámetro permite seleccionar el modo de salvaguarda de cada pesada:
  - *MANUAL* ⇒ por pulsación de la tecla  o .
  - *STABILITY* ⇒ automáticamente con estabilidad.Los dos menú siguientes sólo se activan si se selecciona el modo *STABILITY*. En los otros casos estos no serán visibles.
  - *AUTO BATCH* ⇒ *YES/NO*. Permite iniciar un lote automáticamente.
  - *PRODTHRESH* ⇒ umbral de presencia pieza.

## ■ Modo operativo

### ■ Encadenamiento de las etapas

1. Etapa 1: definición del coeficiente a utilizar.
2. Etapa 2: cálculo.

## Etapa 1: definición del coeficiente a utilizar.

1. Tan pronto como se pone en marcha el aparato, el modo cálculo se activa.

Es posible seleccionar entre 3 casos utilizando las teclas direccionales:

- Ningún coef.: sin coeficiente (A).
- Coef. mul.: coeficiente multiplicador (B).
- Coef. div.: coeficiente divisor (C).

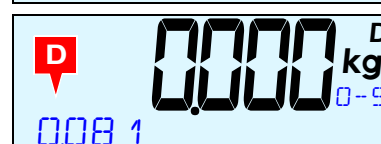


2. Seleccionar el tipo de coeficiente correspondiente con las teclas direccionales (←, → y ↵) luego valide (↵).

Ejemplo con un coeficiente divisor.

Se visualiza el valor actual del coeficiente.

3. Introducir el valor del nuevo coeficiente (D).



4. Validar (↵).

El modo cálculo es operativo.

En el caso en que no haya coeficiente, una simple pulsación de la tecla ↵ permite pasar directamente a la etapa de cálculo.

Se visualiza la unidad seleccionada (E).



## Etapa 2: cálculo

1. En fase de cálculo, encontramos las teclas siguientes que le son asociadas:

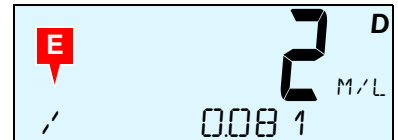
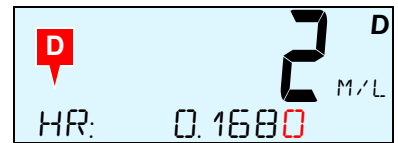
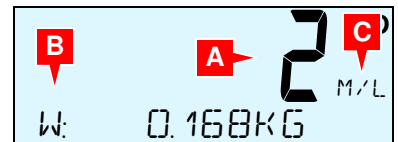
- : Abandono, retorno a la fase de definición de los coeficientes.
- : Registrar la pesada en curso.
- : Fin de lote



2. Efectuar una primera pesada.

Las informaciones visualizadas son:

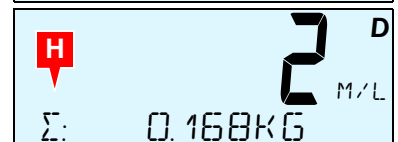
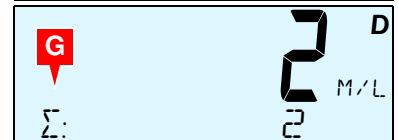
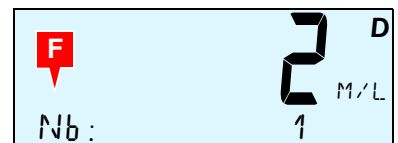
- El resultado del cálculo para la pesada en curso (A),
- el peso de la pesada (B),
- la unidad utilizada si hay una (C),
- el peso en alta resolución (D),
- el coeficiente utilizado (E).



3. Registrar la pesada ().

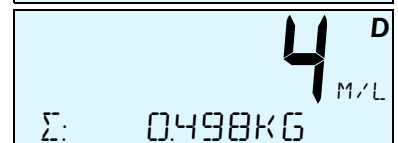
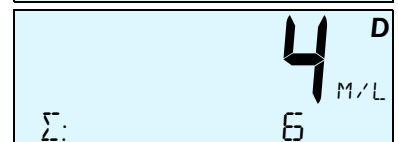
Las informaciones de cúmulo relativas al lote son actualizadas:

- la cantidad de pesaje (F),
- el total de los resultados calculados (G),
- el peso total de las pesadas acumuladas (H).



4. Proceder de la misma manera para todas las pesadas del lote.

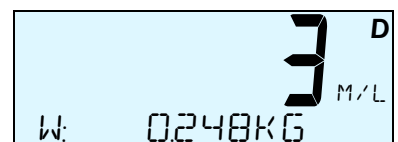
A cada pesaje las informaciones de cúmulo son actualizadas.



5. Efectuar un fin de lote, después de haber registrado la última pesada.

Se reinician las informaciones de cúmulo.

Se puede efectuar un nuevo lote.



## Descripción del ticket de lote

1. Encabezado del ticket.
2. Coeficiente.
3. Informaciones relativas a cada pesada del lote:
  - n° DSD,
  - fecha y hora,
  - n° de pesada, peso bruto y resultado.
4. Informaciones de cúmulo: cantidad de pesadas, peso total y resultado total.
5. Informaciones estadísticas.
6. Comentario.

1	***** 65705 *****
2	X 2
3	No: 77 29/08/2012 14:40:24 0001 B : 0.199kg 0.398000 M/L  No: 78 29/08/2012 14:40:25 0002 B : 0.199kg 0.398000 M/L  No: 79 29/08/2012 14:40:26 0003 B : 0.199kg 0.398000 M/L  No: 77 29/08/2012 14:40:27 0004 B : 0.199kg 0.398000 M/L
4	0004* 0.796kg D 1.592000 M/L
5	MED: 0.398000 M/L MAX: 0.398000 M/L MIN: 0.398000 M/L DIFERENCIA TIPO: 0.000000 M/L
6	Firma

## Descripción del ticket simple

1. Encabezado del ticket.
2. Informaciones relativas a la pesada:
  - n° DSD, fecha,
  - hora y fecha,
  - resultado bruto,
  - tara,
  - resultado neto,
  - resultado del cálculo.
3. Comentario.

1	***** 65705 *****
2	No: 27 29/08/2012 10:45:03 B : 0.800kg PT: 20kg N : 0.780kg 1.560000 M/L
3	Firma

# Tara predeterminada 10


## Introducción

Esta función permite al usuario salvaguardar taras en memoria.


## Ajuste

1. Completar el parámetro *WRITE TARE* :  
Este parámetro permite definir la cantidad de taras memorizadas (de 1 a 10).
2. Completar el parámetro *WRITE UTIL* :  
Este parámetro permite definir los derechos del usuario en modo utilización.
  - **YES**: La escritura y la lectura son accesibles al usuario en utilización.
  - **NO**: Sólo se permite la lectura en utilización.


## Modo operativo

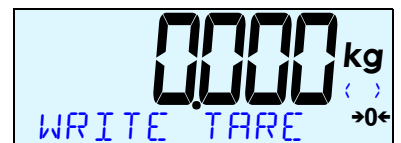
1. Pulsar la tecla  y hacer desfilar las diferentes funciones con las teclas direccionales.




2. Seleccionar la función *SAVE TARE* luego validar ().



3. Seleccionar la función *WRITE TARE* luego validar ().




4. Seleccionar la tara a memorizar (aquí 1 *SAVE TARE*) luego validar ().



Se visualiza el valor actual de la tara



5. Introducir el valor de tara con las teclas del teclado numérico luego validar ().

El procedimiento es el mismo para cada una de las taras.



6. Pulsar  para volver al menú precedente.

7. Seleccionar la función *READ TARE* con las teclas direccionales luego validar (↵).



8. Seleccionar la tara a visualizar luego validar (↵).  
Se visualiza el peso de la tara.




## ■ Introducción


El Dispositivo de Almacenamiento de Datos\* (DSD) permite registrar todas las pesadas realizadas y disponer así de una trazabilidad.

La consulta de los datos se hace desde la pantalla Metrológica ()


## ■ Modo operativo

1. Pulsar la tecla  y hacer desfilar las diferentes funciones con las teclas direccionales.




2. Seleccionar la función **DSD** luego validar ()



3. Seleccionar la función **READ DSD** luego validar ()



4. Seleccionar la función **DSD NUM** luego validar ()



5. Introducir el número de la ficha a consultar mediante las teclas numéricas y luego validar.

Observación: Introducir 0 para visualizar la última salvaguarda.



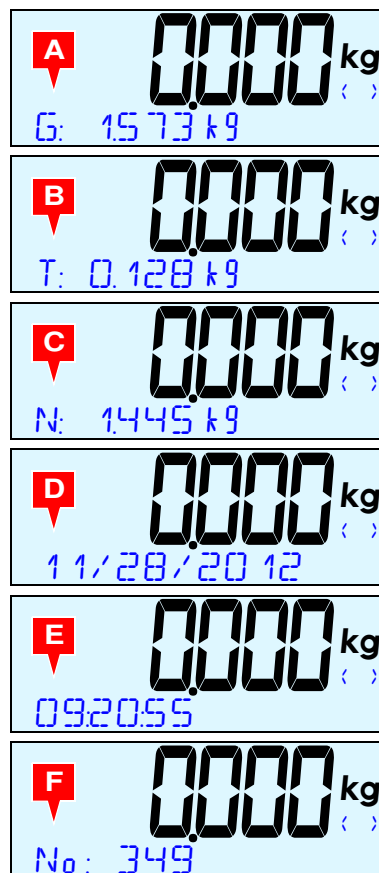
6. Validar nuevamente para visualizar las informaciones correspondiente a la ficha.



\* Opción

7. Las informaciones visualizadas relativas al DSD son:

- el valor del peso Bruto (A)
- el valor de la Tara (B)
- el valor del peso Neto (C)
- la Fecha (D)
- la Hora (E)
- el Número de la ficha en cuestión (F).

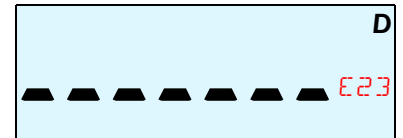


## Mensajes de error **12**

Observación: Los errores E23 se presentan únicamente en Conteo, en Formulación y en Cálculo..

**1.** Instrumentos en subcarga

- Verificar el receptor de carga
- Efectuar una puesta a cero



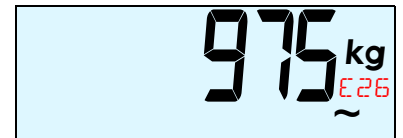
**2.** Instrumento en sobrecarga

- Retirar una parte de la carga



**3.** Comando rechazado.

- Ejemplo: tarado con un peso inestable



**4.** Puesta a cero rechazada

Se sobrepasó el límite de peso autorizado para esta función.

- Retirar la carga y pulsar la tecla de puesta a cero



Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dashed lines.



**Pol. Ind. Santiga, C/Flassaders 13-15, Nave 1, - 08130 - Sta. Perpetua de Mogoda (Barcelona)**  
**Tel.: 34 937183312 Fax: 34 937186277 - [www.bacsa.es](http://www.bacsa.es) - [bacsa@bacsa.es](mailto:bacsa@bacsa.es)**

